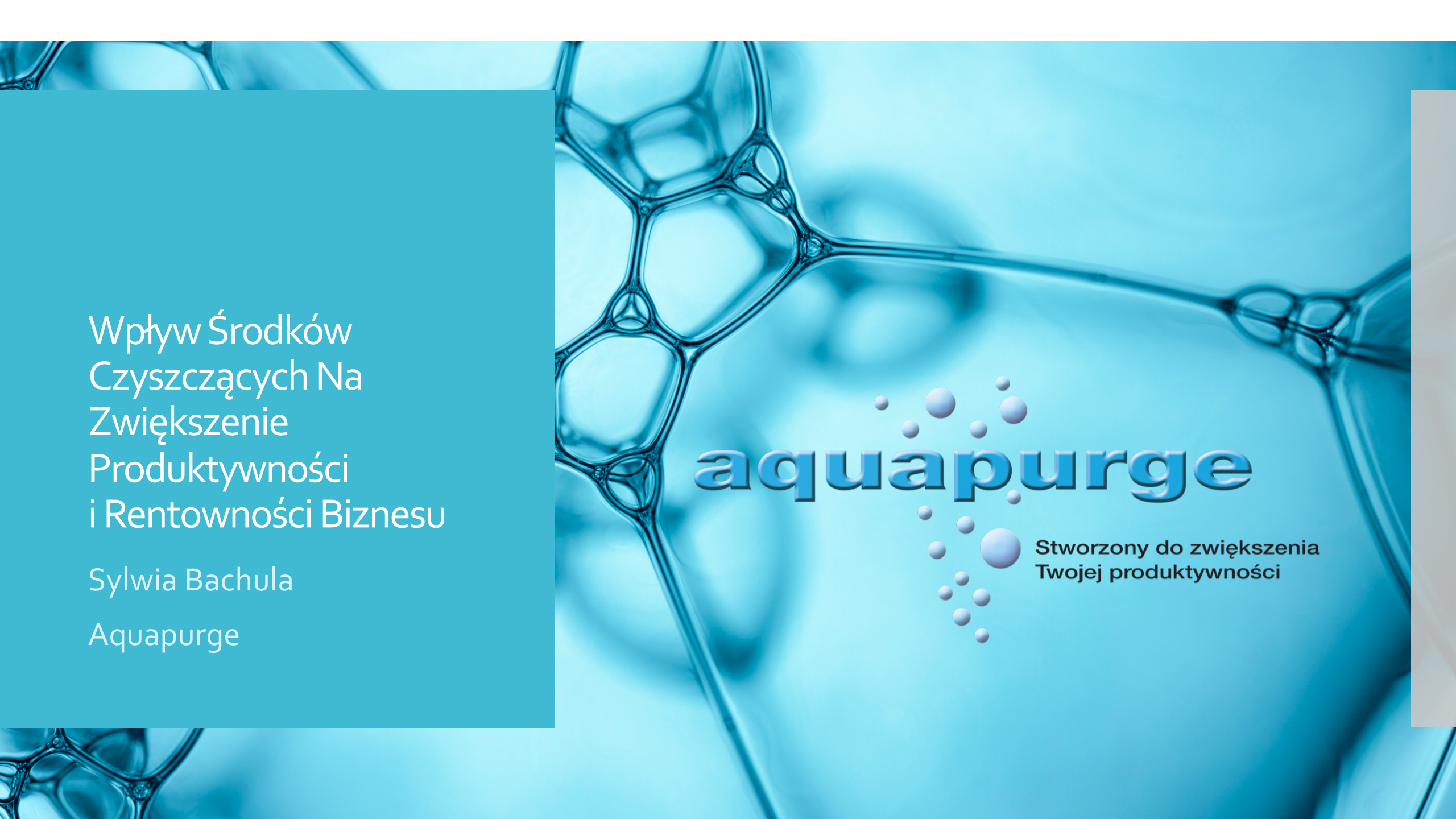


Wpływ Środków
Czyszczących Na
Zwiększenie
Produktywności
i Rentowności Biznesu

Sylwia Bachula

Aquapurge



aquapurge

Stworzony do zwiększenia
Twojej produktywności

Moja historia

- Dlaczego branża tworzyw sztucznych?
- W jaki sposób pracujemy w Aquapurge?
- Czy opłaca się każdemu korzystać ze środków czyszczących?
- Przełomowy moment

Barrel Blitz Universal

- Baza (nośnik) PP&PE
- Przeznaczony tylko i wyłącznie do ślimaków i cylindrów
- Do wszystkich materiałów w zakresie temperatur 160°C-340°C
- Skuteczny w przypadku materiałów o znacznie wyższych temperaturach, jeśli temperatura zostanie obniżona do 340°C podczas czyszczenia
- Efektywnie usuwa zwęglenia ze ślimaka i cylindra
- Szybka zmiana koloru i materiału
- Proste instrukcje - zasada 5 kroków

Instrukcje

- 1. Dodajemy BBU i przesuwamy ślimak w przód i tył i znowu do przodu i tyłu do momentu aż BBU będzie wychodzić kompletnie biały (kolor można porównać z granulatem z wiaderka). Wykonujemy to na Obar /niskim przeciwcisnieniu
- 2. Maksymalnie zwiększamy przeciwcisnienie, wtedy ślimak przesuwa się do przodu i obraca się do momentu, aż BBU znowu będzie wychodzić kompletnie biały (kolor można porównać z granulatem z wiaderka).
- 3. Wciąż na maksymalnym przeciwcisnieniu, gdzie ślimak się obraca, już nie dodajemy BBU. Pozwalamy mu na wyjście z maszyny. Gdy przestanie wydostawać się z dyszy, kontynuujemy obroty ślimaka przez kolejne 10 sekund. To jest jeden z najważniejszych punktów!
- 4. Wykonujemy procedurę **dozowanego zasilania**. Polega ona na wypełnieniu leja zasypowego kolejnym materiałem przepchniętym przez wlot zbiornika, przesunięciu w tył, płukanie z maksymalnym przeciwcisnieniem, aż ślimak jest czysty. I znowu podajemy materiał, cofamy zbiornik, płukanie z maksymalnym przeciwcisnieniem, aż ślimak będzie czysty. Tę procedurę wykonujemy 5 razy a następnie opróżniamy maszynę kompletnie.
- 5. Usuwamy większą część materiału ze ślimaka i cylindra. Zmniejszamy przeciwcisnienie, przesuwamy ślimak do przodu i do tyłu, aż przy ostatnim płukaniu nie będzie śladu po Barrel Blitz Universal

Praktyka

aquapurge

Stworzony do zwiększenia
Twojej produktywności

BEFORE



AFTER



Analiza

Siła zwarcia w tonach	Zmiana koloru/materialu w kg	1sze usuwanie zwęgleń	Regularne usuwanie zwęgleń
50	0.25	1.5	0.5
100	0.5	3	1
250	1.25	7.5	2.5
500	2.5	15	5
750	3.75	22.5	7.5
1000	5	30	10

Poly Clear Prime

- Zastosowanie: wytłaczanie z rozdmuchem, wytłaczanie rur, wytłaczanie arkuszy, wytłaczanie folii, wytłaczanie kabli, formowanie wtryskowe
- Nośnik HDPE
- Zakres temperatur: od 160°C do 290°C
- Łatwy w użyciu
- Łatwe pozbycie się PCP przez następną poliolefinę
- Zatwierdzony do kontaktu z żywnością
- Znacznie zmniejszy ilość odpadów
- Będzie miał ogromny wpływ na wydajność poprzez znaczne skrócenie czasu zmiany koloru/materiału
- Rodzaj i stopień PCP dobieramy indywidualnie

Case study

Negri Bossi 250 Ton - $\varnothing$ 55mm

Przejście PP z czarnego do białego

Czyszczenie za pomocą 10 kg Poly Clear Prime:

- Ślimak, cylinder
- System gorąco-kanalowy
- Forma 24 gniazdowa

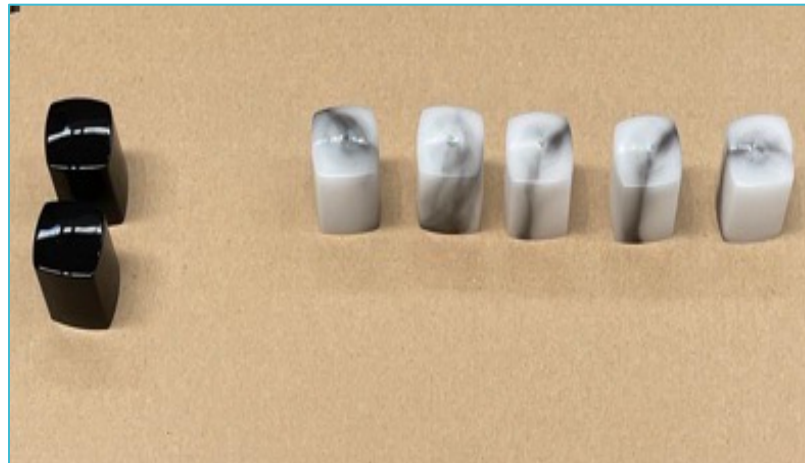
Case study

	Przed Aquapurge	Za pomocą Aquapurge
Czas	7 h	1.5h
Odpady (ilość sztuk)	1800	450
Odpady (ilość w kg)	907	23
Cena za pojedynczą zmianę	$5,4\text{zł}=1.16\text{€}$ $1.16\text{€}\cdot 907=1052\text{€}$	$10.7\text{€}\cdot 23=246\text{€}$

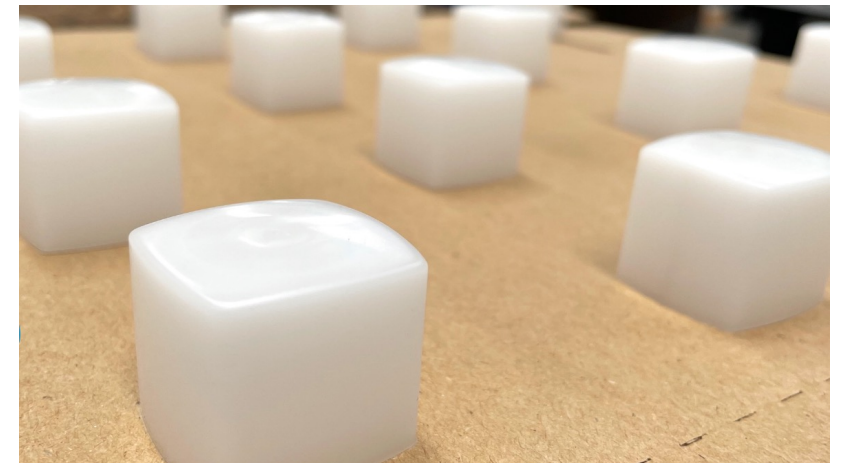
10kg PCP 100 mieszamy z 10kg PP

Case study

Negri Bossi 250 Ton - Ø 55mm; Przejście PP z czarnego do białego



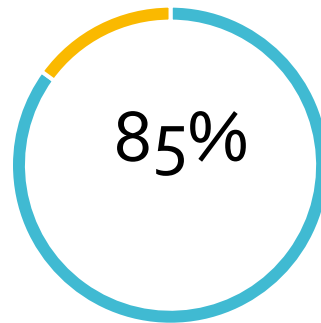
Przed czyszczeniem za pomocą
Poly Clear Prime



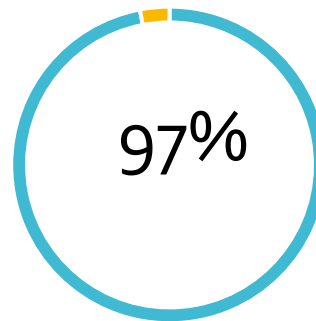
Sytuacja po 1.5 godziny
Produkowane części
10kg PP mieszamy
z 10kg Poly Clear Prime

Case study

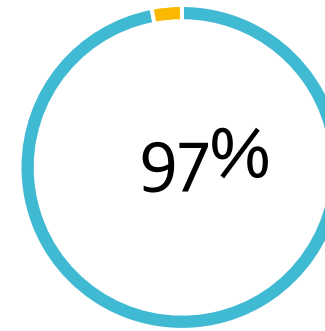
Rezultaty z **pojedynczej** zmiany koloru



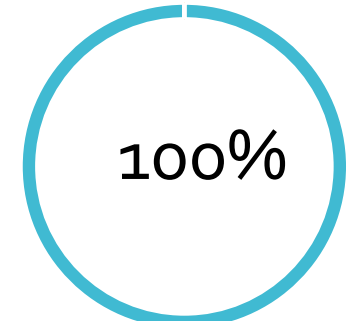
Zaoszczędzony
czas
7h vs 1,5



Zaoszczędzony
materiał
907 kg vs 23kg



Redukcja
odpadów
18000 vs 450



Kompletna eliminacja
manualnego
czyszczenia Systemu
GK

Produkcja

- Ściąganie ślimaka - dwie możliwości: nieuniknione lub niepotrzebne
- Czarne wtrącenia- "pojawiam się i znikam"
- Zmiana koloru/materiału-czas to pieniądz
- Rozwiązania problemu na dłużej

Podsumowanie

Główne korzyści płynące z używania środków czyszczących :

- Krótsze przestoje podczas zmian kolorów i materiałów polimerowych
- Wyeliminowanie zwęglań i czarnych wtrąceń
- Ograniczenie ilości odpadów związanych ze zmianami materiałów/kolorów
- Zwiększenie wydajności sprzętu i zmniejszenie kosztów konserwacji
- Lepsza jakość produktu
- Zaoszczędzony czas i materiał

Dziękuję za uwagę



aquapurge

Stworzony do zwiększenia
Twojej produktywności