



Kielce 27.11.2018

KARTA TECHNICZNA
POLIMERU: PS

DLA FIRMY: **PROINVEST SP. Z O.O.**

Polistyren, wtryskowy.
Postać: granulata.

Właściwości	Metoda badania	Warunki badania	JM	Wartość
FIZYCZNE				
Gęstość	ISO 1183		g/cm ³	-
Szybkość płynięcia MFR	ISO 1133	200°C/5 kg	g/10 min	10,4
Skurcz przetwórczy \parallel	ISO 394-4	60x60x2	%	
Skurcz przetwórczy \perp	ISO 394-4	60x60x2	%	
Zawartość wilgoci			%	
FIZYCZNE				
Moduł rozciągania/sprężystości Younga	ISO 527	1 mm/min	MPa	1675
Napężenie przy wydłużeniu x1%	ISO 527	1 mm/min	MPa	-
Napężenie przy granicy plastyczności	ISO 527	1 mm/min	MPa	18,6
Wyraźne wydłużenie plastyczne	ISO 527	5 mm/min	%	3,9
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	1 mm/min	MPa	18,6
Wydłużenie przy wytrzymałości na rozciąganie	ISO 527	5 mm/min	%	3,9
Napężenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	MPa	15,8
Wydłużenie niszczące	ISO 527	5 mm/min	%	-
Nominalne wydłużenie przy zniszczeniu	ISO 527	5 mm/min	%	49
FIZYCZNE				
Udarność wg. Charpy z korbem	ISO 179	20 °C	kJ/m ²	5,67
PALNOŚĆ				
Palność	UL94	1,5 mm	klasa	HB

Temperatura masy: 200 – 240 °C

Temperatura formy: 80 °C

Informacje dotyczące suszenia przed przetwórstwem:

Produkt należy suszyć w temp. 80°C w czasie 3 – 4 godz.

Opakowanie: oktabela do 1000 kg.

