



172

Betriebsanleitung
zum
Einschnecken-Extruder RT 1651

Blatt 5

2.0 Technische Daten RT 1651-1-120-30

Nenn Drehmoment des Getriebes:	1650 da Nm
Dynamische Tragzahl des Rückdrucklagers:	224.000 da N
Extrudierhöhe mit Grundrahmen:	750 mm
Antrieb:	189 kW, Gleichstrommotor mit Fremdbelüftung, thyristorgeregelt
Schneckendrehzahlbereich:	10,77 - 107,7 1/min
Zylinderbohrung:	120 mm, 30 D wirksame Länge, hochvergüteter Stahl, sondernitriert, mit Nuten im Zylinder-einzug
Zylindertemperierung:	5 Heiz- und automatische Luftkühlzonen zus. ca. 40,3 kW 1 Flanschzone ca. 4 kW
Zylindereinzugs Kühlung:	Intensive Abschirmkühlung mit Wasser, drehzahlabhängig wirksam
Thyristorschrank:	freistehend
Elektronikaufbau:	Drehstrombrückenschaltung und Drehzahlregelung in Kompakttechnik
Zulufttemperatur:	max. 45 °C
Schutzart:	IP 23

Abmessungen, Gewichte

Extruder

Länge:	4730 mm
Breite:	1875 mm
Höhe:	1788 mm
Gewicht:	ca. 5000 kg

Thyristorschrank

Breite:	900 mm
Tiefe:	600 mm
Höhe:	1800 mm
Gewicht:	ca. 450 kg