

# Program Konferencji

## CZWARTEK, 08.X.2015 r.

09:00 – 10:00	Rejestracja Uczestników
09:00 – 10:00	BAR KAWOWY
10:00 – 11:00	<b>SESJA OTWIERAJĄCA</b>
10:00 – 10:15	Otwarcie Konferencji, Prezentacja Organizatorów
10:15 – 10:45	Prezentacja MECENASA KONFERENCJI / Grupa AZOTY, Tarnów/
10:45 – 11:00	GŁÓD Jakub / EDORADCA, Tczew/ Fundusze unijne szansą na rozwój przedsiębiorstw sektora tworzyw sztucznych.
11:00 – 12:00	<b>BLOK SPECJALNY   SYNVENTIVE Molding Solutions</b>
11:00 – 11:30	REDZISZ Robert / SYNVENTIVE Molding Solutions, Praga/ SYNVENTIVE Molding Solutions na rynku polskim – 9 lat za nami!
11:30 – 12:00	NOWAK Adrian / SYNVENTIVE Molding Solutions, Bydgoszcz/ Podstawowe zasady budowy i właściwy dobór systemów GK.
12:00 – 13:00	<b>BLOK SPECJALNY   AMB TECHNIC</b>
12:00 – 12:30	BERNACIAK Agnieszka / AMB Technic, Koło/ Technologiczne aspekty uszczelki wylewanej na powierzchnie tworzyw sztucznych.
12:30 – 13:00	BERNACIAK Marek / AMB Technic, Koło/ Bezkontaktowe dozowanie w przetwórstwie tworzyw sztucznych.
13:00 – 14:00	LUNCH
14:00 – 15:30	<b>BLOK TEMATYCZNY</b>
14:00 – 14:45	ZIĘBA Szymon / POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa/ Wpływ parametrów procesu na jakość wyrobów wtryskiwanych.
14:45 – 15:00	KOCEMBA Waław / OERLIKON Balzers Coating Polska, Polkowice/ Ekstruzja PCV, zabezpieczanie jednostek kalibrujących przed zużyciem. Nowe powłoki dostępne w polsce – BALINIT CROMA.
15:00 – 15:30	ZWIERZYŃSKI Andrzej / AZ GK TECH, Otwock/ Wtrysk z doprasowaniem.
15:30 – 16:30	<b>PLASTIGO ACADEMY</b>
15:30 – 16:00	POSTAWA Przemysław / POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa/ Aktualne trendy rozwojowe w branży tworzyw sztucznych. Materiały, technologie, rozwiązania.
16:00 – 16:30	STACHOWIAK Tomasz / POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa/ Sterowanie procesami przetwórstwa tworzyw sztucznych. Rola i wpływ temperatury formy na jakość wyrobów wtryskiwanych.
16:30 – 17:00	PRZERWA KAWOWA
17:00 – 18:00	<b>BLOK SPECJALNY   PROCAD</b>
17:00 – 17:30	WOŹNIACKI Piotr / PROCAD, Gdańsk   Centrum Kompetencyjne MoldFlow/ Nowości w systemie Autodesk Moldflow. Symulacja relaksacji naprężeń w wyprasce dzięki pełnemu modelowi lepkościowemu tworzywa.
17:30 – 18:00	WOŹNIACKI Piotr / PROCAD, Gdańsk   Centrum Kompetencyjne MoldFlow/ Możliwość symulacji chłodzenia formy rotacyjnej do wtrysku dwukomponentowego 2K.
18:00 – 19:00	GRUPA AZOTY TARNÓW   GOŚĆ SPECJALNY
20:00 – 02:00	<b>GALA BANKIETOWA</b>

## PIĄTEK, 09.X.2015 r.

07:00 – 08:30	ŚNIADANIE
09:00 – 10:00	<b>BLOK TEMATYCZNY</b>
09:00 – 09:15	SZCZERBA Jacek / GENPLAST, Rzeszów/ Ekonomiczne aspekty modyfikacji właściwości tworzyw sztucznych.
09:15 – 09:30	SPARENBERG Bernd / ALBIS Plastic GmbH, Hamburg/ New High Performance Compounds: ALTECH NXT PP.
09:30 – 09:45	WROBEL Thies / ALBIS Plastic GmbH, Hamburg/ New High Performance Compounds: ALCOM EC.
09:45 – 10:00	WROBEL Thies / ALBIS Plastic GmbH, Hamburg/ New High Performance Compounds: TEDUR HTR.
10:00 – 11:30	<b>BLOK SPECJALNY   Fundacja PlasticsEurope Polska DRUGIE ŻYCIE TWORZYW SZTUCZNYCH</b>
10:00 – 10:15	BORKOWSKI Kazimierz / Fundacja PLASTICEurope Polska, Warszawa/ Wprowadzenie do recyklingu tworzyw sztucznych.
10:15 – 10:35	KOZŁOWSKI Marek / POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław/ Wpływ recyklingu mechanicznego na właściwości materiałów polimerowych.
10:35 – 10:50	KUBIK Andrzej / REPLAS Recycling Plastics, Kraków/ Recykling nakrętek z butelek po napojach.
10:50 – 11:05	KUTA Leszek / K&K Recykling System, Brzesko/ Problemy przetwórstwa w recyklingu materiałowym.
11:05 – 11:30	DYSKUSJA
11:30 – 12:30	PRZERWA KAWOWA, CHECK-OUT
12:30 – 13:30	<b>BLOK TEMATYCZNY</b>
12:30 – 13:00	MAKOWSKI Mariusz / DuPONT Poland, Warszawa/ ZYTEL Plus – Poliamidy do nowoczesnych zastosowań.
13:00 – 13:30	KORTHALS Jerzy / TICONA Polska, Warszawa/ COOL-POLY, termoprzewodzące polimery Firmy Celanese.
13:30 – 14:00	<b>SESJA ZAMYKAJĄCA</b>
13:30 – 13:45	GRAND PRIX PLASTINVENT'2015
13:45 – 14:00	ZAKOŃCZENIE KONFERENCJI
14:00 – 15:00	LUNCH

Mecenas Konferencji:



Partnerzy:



Organizatorzy:

